

QXR-G

Systeme automatisé d'extraction/de classification du verre

XRF SORTING SYSTEM

Améliore la qualité du verre de récupération

Le verre est un matériau facilement recyclable si les processeurs sont à même de séparer correctement et de manière économique, les déchets de verre présents dans les cuves, des autres déchets mélangés et/ou contaminés comme la céramique et les métaux.

Le système de classification et de séparation, haut volume, du verre QXR-G utilise la technologie de fluorescence à rayons X (XRF) pour classifier le verre par procédé chimique de matériau hautement spécifique, tout en vous fournissant la solution la plus économique pour identifier et extraire les contaminants de déchets incluant :

- » le cristal au plomb
- » La céramique de verre, la vitrocéramique, le verre à haute température
- » Cu, W, Al et autres métaux
- » Pb, Br, Sn, Sb et autres éléments toxiques

AVANTAGES DU QXR-G:

- » Une détermination rapide par procédé chimique et non par densité
- » Une capacité de plusieurs tonnes par heure
- » La flexibilité de gérer de nouvelles applications pour répondre à la demande du marché
- » "Voir" une gamme étendue de matériaux
- » Renforcé industriellement et fiable pour le CoO inférieur



QXR-G

Performance caractéristique de QXR-G

Le QXR-G de Innov-X est conçu pour traiter des volumes importants de matériaux avec une perte minime de déchet de verre recyclable. Les volumes de traitement sont évolutifs pour vous permettre de respecter les demandes de vos clients. Le temps d'analyse type est de l'ordre de quelques millisecondes, avec une précision élevée.

- » 5, 10 ou 20 tonnes par jour
- » Analyse précise sur les déchets secs ou humides
- » Idéal pour les matériaux de traitement trans-contaminés, papier, plastiques, métal, verre mélangés etc.
- » >99% de rejet de déchet de verre sur une taille moyenne de >1 pouce²

MODE DE FONCTIONNEMENT DE QXR-G

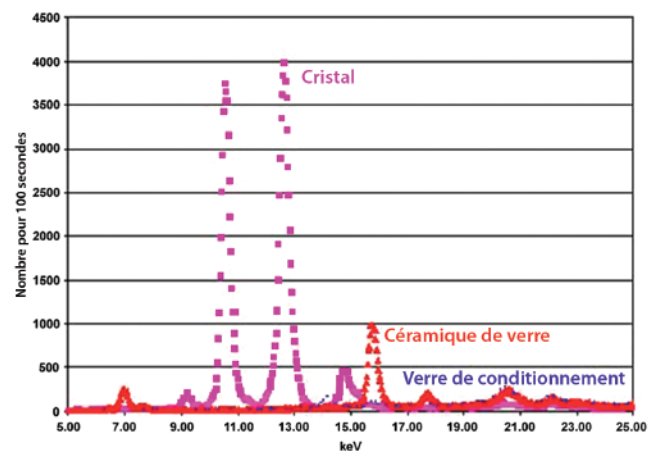
Vous pouvez placer le QXR avant ou après l'écrasement des matériaux, le système détecte les contaminants présents dans le verre alors que les matériaux se déplacent sur les glissières ou les convoyeurs et les écarte de la ligne de traitement.



1. Le matériau est transporté dans la zone de sensibilité XRF.
2. Les acquisitions spectrales sont obtenues individuellement et fréquemment mises à jour.
3. Le spectre est traité, et le signal est envoyé aux actionneurs de classification si la densité du seuil de l'indicateur est dépassée.
4. Le matériau de rejet est écarté pour rejeter le trémies ou le convoyeur de transport.

DONNÉES CARACTÉRISTIQUES DU QXR-G

Les recycleurs/processeurs doivent détecter les petites pièces de céramiques de verre et de cristal plombé dans les déchets. Nous utilisons des marqueurs d'éléments spécifiques pour identifier et retirer ces matériaux des déchets de verre propres.



Comparaison spectrale du cristal plombé, de la céramique de verre et du verre de conditionnement. Mesurée sous le temps de maintien typique de <100 ms.

INNOV-X SYSTEMS EUROPE B.V.
 Helftheuvelpassage 20
 5224 AP 's-Hertogenbosch
 Pays-Bas
 +31 (0)73 62 72 590
 info@innovx-europe.com
 www.innovx-europe.com